

# ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% НА РЕМОНТЕ ТЕХНИКИ МОБИЛЬНЫМИ СТАНКАМИ



## МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ И НАПЛАВОЧНЫЕ СТАНКИ

Мобильный расточно-наплавочный станок «Пионер РНК» предназначен для расточки и наплавки изношенных соосных отверстий. Позволяет ремонтировать технику на месте ее нахождения, что значительно сокращает финансовые и временные затраты за счет уменьшения времени на транспортировку техники до ремонтной мастерской.



## МОБИЛЬНЫЙ РАСТОЧНО-НАПЛАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС «ПИОНЕР РНК»

<b>Технические характеристики</b>	<b>Значение</b>
Диаметр расточки	40-200 мм (возможна расточка с доп.комплектот от 30-78мм)
Диаметр наплавки	30-200 мм
Диаметр расточной борштанги	30 мм (возможно использование борштанг Ø16/Ø20/Ø40мм - опция)
Длина расточной борштанги	1200 мм (возможно длинее либо сборная штанга - опция)
Диаметр и длина наплавочной штанги	Ø30 мм, L=1000 мм
Рабочий ход	400 мм* (*возможно увеличение рабочего хода - опция)
Привод вращения	электродрель Rebir 2 кВт
Скорость вращения	0-500 об/мин
Реверс шпинделя	есть
Регулировка частоты вращения	плавная, бесступенчатая
Привод подачи	шаговый двигатель 0,8 кВт
Скорость подачи	0-330 мм/мин
Реверс подачи	есть
Регулировка скорости подачи	плавная, бесступенчатая
Привод вращения наплавочной штанги	шаговый двигатель 0.8 кВт
Максимальная длина расточки	не ограничена (зависит от длины борштанги)
Питание	220 В, 50 Гц
Шероховатость, качество	1.6 Ra, H7
Режимы наплавки	автоматическая / ручная
Вес станка	25 кг
Габаритные размеры (ДхВхШ)	750x340x230 мм









☎️ 📞 Звоните: +7 922 500 55 33

✉️ Пишите: [export2@stanokcnc.ru](mailto:export2@stanokcnc.ru)

# ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% НА РЕМОНТЕ ТЕХНИКИ МОБИЛЬНЫМИ СТАНКАМИ



МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ И НАПЛАВОЧНЫЕ СТАНКИ

#	Комплектация	Кол-во, шт.	Изображение
1.	Станок «Пионер РНК» с электроприводом подачи 0,8 Электродрель Rebir IE-1206-16/2000ER	1	
2.	Наплавочная головка	1	
3.	Блок управления с шнуром питания и кабелем питания электроприводов	1	
4.	Пульт управления с кабелем	1	
5.	Стандартная борштанга имеет два отверстия – одно для резца, второе – для измерения высоты резца с помощью инструментов. Стандартный шаг – 150 мм, возможен учащенный шаг - 75/100/150 мм. В том числе, возможен шпоночный паз под запросу клиента. Максимальная длина – 6 м, диаметры 16/20/30/40/50/60/70/80	1	
6.	Державка Ø12 (Россия Сармат)	2	
7.	Пластина твердосплавная (ССМТ09Т304, 20 шт для получистовой обработки и ССМТ09Т308 30 шт. для черновой обработки)	50	
8.	Комплект адаптеров для увеличения вылета державки Ø200 mm	1	

☎ Звоните: +7 922 500 55 33

✉ Пишите: export2@stanokcnc.ru

# ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% НА РЕМОНТЕ ТЕХНИКИ МОБИЛЬНЫМИ СТАНКАМИ



МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ И НАПЛАВОЧНЫЕ СТАНКИ

#	Комплектация	Кол-во, шт.	Изображение
9.	Наплавочная штанга с питающим кабелем Ø30 мм, L=1000 мм + втулка	1	
10.	Универсальная центровочная система. Предназначены для центровки любых диаметров	1 ктк	
11.	Комплект гусakov для наплавки (Гусак жёсткий - 1 шт., гусак гибкий - 1 шт., гусак-сопло - 1 шт., сопло сменное - 3 шт. (Ø 9,5/53, 12/53, 16/53), удлинитель гусака - 1 шт., наконечник сменный - Ø0,8 мм 5 шт. (M6x28x0,8), наконечник сменный Ø1 мм - 5 шт. (M6x28x1,0))	1	
12.	Главная опора, + комплект крепления главной опоры	1 ктк	
13.	Задняя опора + комплект крепления задней опоры	1 ктк	
14.	Центровочные конуса. Предназначены для центровки диаметров до 100 мм, более удобные чем УЦС, но только для небольших диаметров	1 ктк	
15.	Штихмасс ф30-235 мм или микрометрический нутромер служит для измерения внутреннего диаметра или расстояния между двумя поверхностями	1	

☎️ 📞 Звоните: +7 922 500 55 33

✉️ Пишите: export2@stanokcnc.ru

# ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% НА РЕМОНТЕ ТЕХНИКИ МОБИЛЬНЫМИ СТАНКАМИ



МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ И НАПЛАВОЧНЫЕ СТАНКИ




#	Комплектация	Кол-во, шт.	Изображение
16.	КИП R100. Для высокоточного регулирования вылета резца. Представляет собой штатив на магнитном основании, устанавливается на расточные борштанги любых диаметров: 16, 20, 30, 40, 50 и 60 мм. На штативе закреплен подпружиненный регулировочный винт с мелким шагом резьбы, что позволяет осуществлять высокоточную регулировку. Перемещение ходового винта контролируется за счет применения индикатора часового типа 0,01 мм. Минимальный контролируемый размер — поверхность штанги.	1	
17.	Тубус для транспортировки и хранения борштанги	2	
18.	Ящик для транспортировки и хранения станка	3	

# ЭКОНОМЬТЕ ДО 50% НА РЕМОНТЕ ТЕХНИКИ МОБИЛЬНЫМИ СТАНКАМИ



МОБИЛЬНЫЕ РАСТОЧНЫЕ И НАПЛАВОЧНЫЕ СТАНКИ

## Дополнительные комплектующие

Комплектация	Изображение
<p>Мы поставляем державки производства Deskar, Китай, Сармат, Россия                      Борштанга <math>\varnothing</math>16- резец <math>\varnothing</math>6, борштанга <math>\varnothing</math>20 - резец <math>\varnothing</math>8                      Борштанга <math>\varnothing</math>50 - резец <math>\varnothing</math>16, борштанга <math>\varnothing</math>60 - резец <math>\varnothing</math>20                      Рекомендации по подбору резцов:</p> <p style="text-align: center;"> <math>S\boxed{06}K-SLCR\boxed{06} \rightarrow</math> размер пластины  <math>\downarrow</math>                      диаметр резца                 </p>	
<p>Пластина твердосплавная:                      CCMT060202 (10 шт.)                      CCMT060204 (10 шт.)                      CCMT060208 (10 шт.)                      CCMT09T304 (10 шт.)                      CCMT09T308 (10 шт.)</p> <p style="text-align: center;"> <math>CCMT\boxed{06}\boxed{02}\boxed{02} \rightarrow</math> радиус пластины  <math>\downarrow</math>                      размер пластины                 </p>	
<p>Промежуточные опоры. Подбираются под диаметр штанги. Используются как задние опоры, так и как промежуточные при больших длинах, в том числе при ответственных работах для избежание биения</p>	
<p>Предназначены для точения торцевых поверхностей, расточки под стопорные кольца (295-450 мм)                      Диаметр торцовки в положении А 40-170 мм .в положении Б 320-450 мм                      Рабочий ход 65 мм                      Посадка на борштангу <math>\varnothing</math> 30/40/50/60 (согласовывается индивидуально)</p>	
<p>Составная борштанга – может быть собрана на любую длину, имеет также два отверстия – одно для резца, второе – для измерения высоты резца с помощью инструментов.                      Стандартный шаг – 150 мм, возможны 75/100/150 мм. В том числе, возможен шпоночный паз под запросу клиента. Длина может быть любой, диаметр – 30/40/50/60/70/80.                      При больших длинах используются дополнительные опоры для избежание биения</p>	